COLLEZIONE
GAMMA RTH

MAGNI
TELESCOPIC HANDLERS

I dati del presente opuscolo sono forniti a scopo informativo e possono essere modificati senza preavviso.

Qualità, artigianalità e innovazione.
Il segreto sta nella misura. Avere le idee chiare è fondamentale:
sapere dove si vuole andare e quello che si vuole creare.
Ed in Magni ci impegniamo per ottenerlo.

Riccardo Magni – Presidente

Magni Telescopic Handlers Srl è stata fondata nel 2013. Da quel momento viene sviluppata la più ampia gamma di sollevatori telescopici sul mercato che consta di macchine rotative, heavy duty ed a braccio fisso per l'edilizia. L'Italia non bastava più e così sono state aperte 6 nuove filiali: Magni TH France, Magni UK, Magni America, Magni Deutschland, Magni SA e Magni Asia Pacific. È stata creata anche una rete di oltre 300 concessionari, continuamente in espansione, per poter offrire ai nostri clienti il miglior servizio tecnicocommerciale. E questo è solo l'inizio della nostra storia.

MAGNI: **ESPERIENZA, AFFIDABILITÀ E VERSATILITÀ**

La gamma RTH è il risultato di anni d'esperienza e ricerca nel mondo dei telescopici rotativi.
Riflette e soddisfa le necessità dei nostri clienti e le loro richieste di affidabilità e performance.
La gamma RTH è in grado di soddisfare le più diverse esigenze operative in massima sicurezza e assicurare le migliori performance di sollevamento in ogni condizione di lavoro.
La torretta rotante con rotazione a 360° e la grande versatilità fanno della gamma RTH la scelta d'elezione per

3in1

3 macchine in 1

SOLLEVATORE TELESCOPICO
GRU FUORISTRADA
PIATTAFORMA AEREA

RTH **4.18**

RTH **5.18**

RTH **5.21**

RTH **5.23**

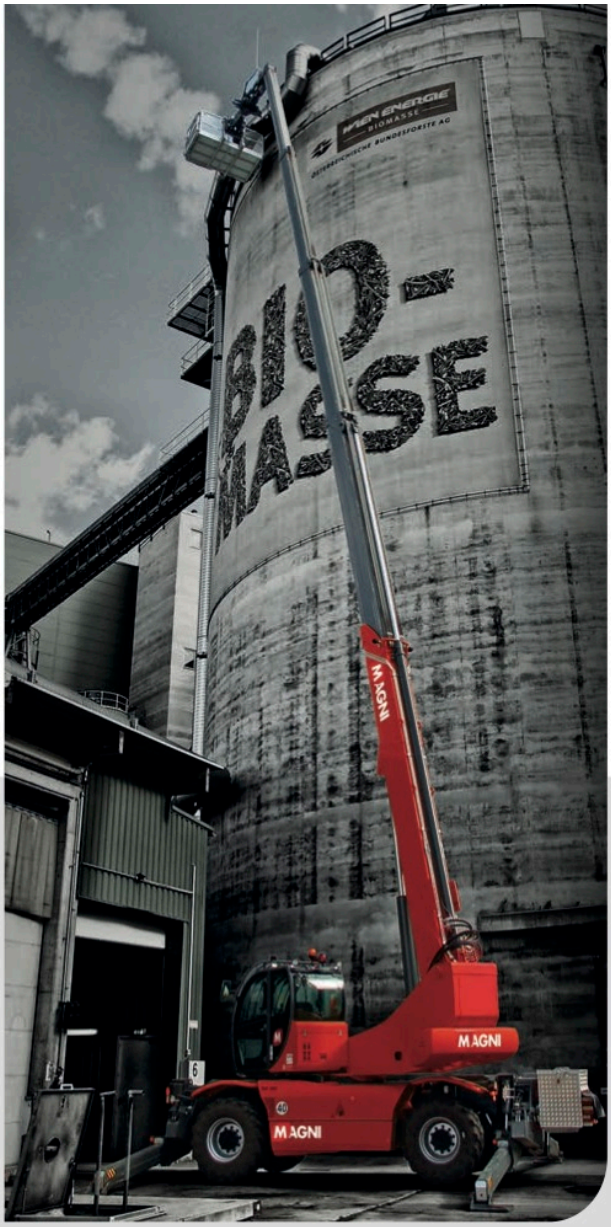
RTH **5.25**

RTH **6.21**

RTH **6.23**

RTH **6.25**

chi desidera massimizzare l'efficienza, attraverso l'utilizzo di una macchina polivalente. Grazie alla vasta gamma di accessori disponibili (forche, ganci, jib, piattaforme, ecc.) e al sistema di riconoscimento automatico (R.F.ID.) per il corretto accoppiamento dell'accessorio, i prodotti Magni RTH assicurano una versatilità senza eguali.



RTH **6.30** | RTH **6.35** | RTH **6.39** | RTH **6.46** | RTH **6.51** | RTH **7.26** | RTH **8.25** | RTH **13.26**

COMFORT IN CABINA

CABINA A VISIBILITÀ TOTALE CON DESIGN REGISTRATO

L'innovativo design della cabina MAGNI è stato progettato per garantire il massimo comfort e sicurezza all'operatore.
La cabina ha una **visibilità totale** grazie all'ampio parabrezza che si estende dai piedi fin sopra alla testa dell'operatore, permettendogli di osservare il carico anche quando è sospeso sulla sua testa o quando è totalmente abbassato.

CABINA PRESSURIZZATA FOPS/ROPS

La cabina è certificata **FOPS/ROPS** ed equipaggiata di griglia di protezione superiore, per garantire la sicurezza anche nelle operazioni più delicate.
La cabina è interamente pressurizzata, per offrire all'operatore un ambiente di lavoro sicuro in qualsiasi condizione operativa.

RISCALDAMENTO ARIA CONDIZIONATA

La gamma RTH può essere impiegata in qualunque parte del mondo, dalla Siberia ai deserti dell'Africa. Tutte le macchine della gamma RTH sono infatti dotate di sistema di **riscaldamento e aria condizionata** di serie.
(Tranne RTH 4.18)

FILTRAZIONE ARIA 100%

Le macchine Magni dispongono di un sistema di **filtrazione totale dell'aria**. Questa caratteristica, offerta di serie su tutti i modelli RTH, consente l'impiego delle macchine anche in ambienti inquinati o contaminati. È sufficiente cambiare il filtro a seconda delle esigenze operative.

COLONNA DELLO STERZO REGOLABILE

Una posizione di guida che offra il massimo del **comfort e dell'ergonomia** è fondamentale quando si lavora. La cabina Magni RTH consente di regolare agevolmente lo sterzo nella posizione più ergonomica e confortevole. Inoltre, quando la colonna dello sterzo è in posizione verticale, l'operatore può accedere comodamente alla cabina. Per offrire un supporto dorsale ottimale, il sedile può anche essere fatto avanzare o arretrare.

PORTA TAZZA

Alla cabina è stato inoltre aggiunto di recente un pratico **porta tazza**. Un dispositivo molto apprezzato dagli operatori che potranno così gustarsi il caffè o altre bevande all'interno dell'abitacolo durante le pause. Istallata di serie in cabina anche una presa USB ideale per la ricarica di tablet e smartphone.

PANNELLO COMANDI

STANDARD TOUCH SCREEN

Tutti i modelli Magni da 4 e 5 tonnellate sono equipaggiati con un display touch screen da 7".
Il software installato sul touch screen per la gestione della macchina è ottimizzato per raccogliere tutti i dati di utilizzo e convogliarli, ordinatamente disposti, in 5 pagine. La navigazione tra le pagine è estremamente facile ed intuitiva anche per gli utenti meno esperti.

PANNELLO DI CONTROLLO MAGNI

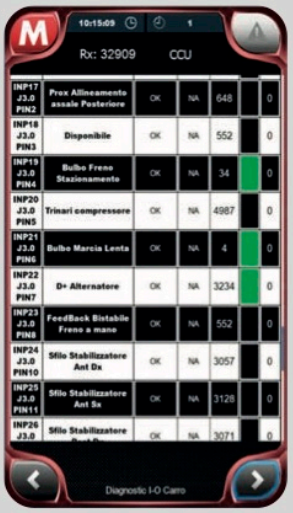
Il display touch screen user-friendly si utilizza per la gestione dell'intera macchina, è molto intuitivo e comunica con l'operatore con più di 170 messaggi d'errore in 12 lingue diverse. Lo schermo touch può anche essere utilizzato tramite un joystick.
Gli stabilizzatori e l'auto-livellamento possono essere gestiti tramite pulsanti dedicati.

EXTRA WIDE TOUCH SCREEN

La cabina dei modelli da 6, 7, 8 e 13 tonnellate di portata è stata arricchita da un touch screen più ampio (10").
Il sistema operativo Linux installato permette una navigazione tra le pagine più veloce e fluida anche nell'uso prolungato. Il display più grande permette inoltre di avere una maggiore leggibilità dei diagrammi di carico. In questi modelli, il touch screen è stato implementato con un software aggiornato più facile da usare, per garantire la massima intuitività in ogni operazione.

DIAGNOSTICA INTEGRATA

La semplice e veloce ricerca guasti sui componenti a gestione elettronica ed elettrica consente una riduzione del tempo di fermo macchina. Quando viene rilevato un guasto, il sistema mostra un codice di errore che identifica la tipologia di guasto e se necessario interrompe ogni movimento aggravante della macchina.



MAGNI
MAGNI
MAGNI
40

PANNELLO COMANDI

MAGNI COMBI TOUCH SYSTEM

Il Magni Combi Touch System rappresenta un concetto totalmente nuovo per la gestione della macchina; è facile da usare sia per operatori esperti che non grazie al suo stile ad icone che lo rende molto intuitivo.
Il sistema si divide in 5 pagine principali ognuna dedicata a funzioni diverse. Ogni pagina può essere agevolmente richiamata da uno specifico pulsante presente sul joystick.

1

PAGINA DI GUIDA

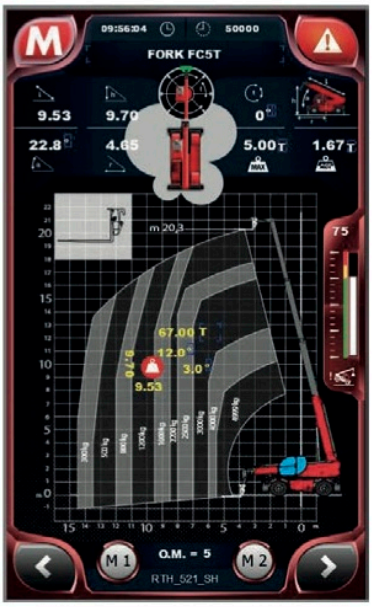
Tutti i dati riguardanti la trasmissione ed i suoi componenti sono mostrati nella parte superiore, come in un classico cruscotto, mentre nella parte inferiore è possibile selezionare il tipo di sterzata. La selezione è agevolata dalla presenza di due sensori di allineamento. E' possibile anche impostare la velocità (lepre/tartaruga).

2

PAGINA DI STABILIZZAZIONE

La gamma RTH ha un'area di stabilizzazione interattiva, infatti ogni stabilizzatore riconosce autonomamente la propria estensione. Basandosi su questo dato, il software propone all'operatore un diagramma di carico progressivo che aumenta al crescere della lunghezza dello stabilizzatore, così che la macchina abbia sempre il diagramma migliore.
La gamma RTH è equipaggiata con una bolla elettronica che permette l'autolivellamento su stabilizzatori.

3



PAGINA DEL DIAGRAMMA DI CARICO

La Magni utilizza il sistema "Load Moment Indicator" rispondente a tutte le normative relative alle gru.
Il display propone un diagramma di carico dinamico che permette visualizzare costantemente il baricentro del carico.

4

PAGINA DI COMANDO

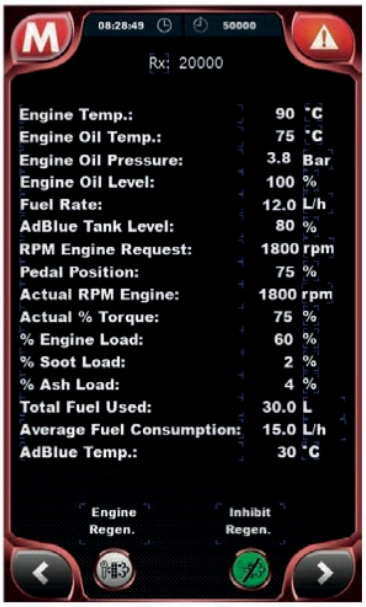
La parte superiore è riservata ai comandi basilari della cabina (per esempio, temperatura e ventilazione), la parte intermedia è dedicata alle luci della macchina, mentre la parte inferiore è dedicata alle varie opzioni disponibili al passaggio da cabina a radiocomando.

5

PAGINA DI PERSONALIZZAZIONE

In questa schermata vengono mostrate le limitazioni per la rotazione della torretta sui 360° ed anche per l'altezza di lavoro. Possono essere personalizzate le velocità idrauliche di salita-discesa e di estensione-rientro del braccio, di rotazione della torretta, del brandeggio delle forche e delle funzioni degli accessori per manovre pericolose o ripetitive.

Extra

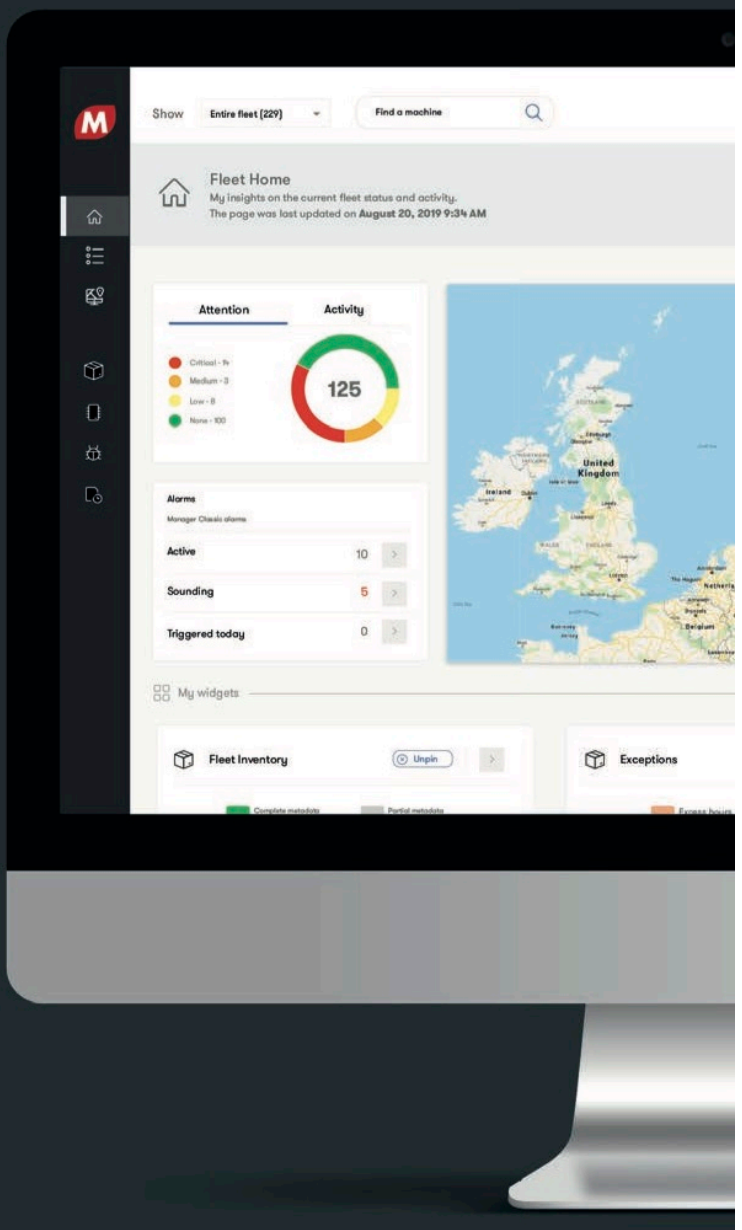


DIAGNOSTICA MOTORI VOLVO STAGE V*

Questa pagina è dedicata alle prestazioni dei motori Volvo Stage V. L'operatore può controllare la percentuale di ostruzione del convertitore catalitico e avviare direttamente la procedura di rigenerazione del filtro antiparticolato (DPF).

*Disponibile solo permacchine equipaggiate con motore Volvo Stage V.

MY MAGNI
REAL TIME DATA

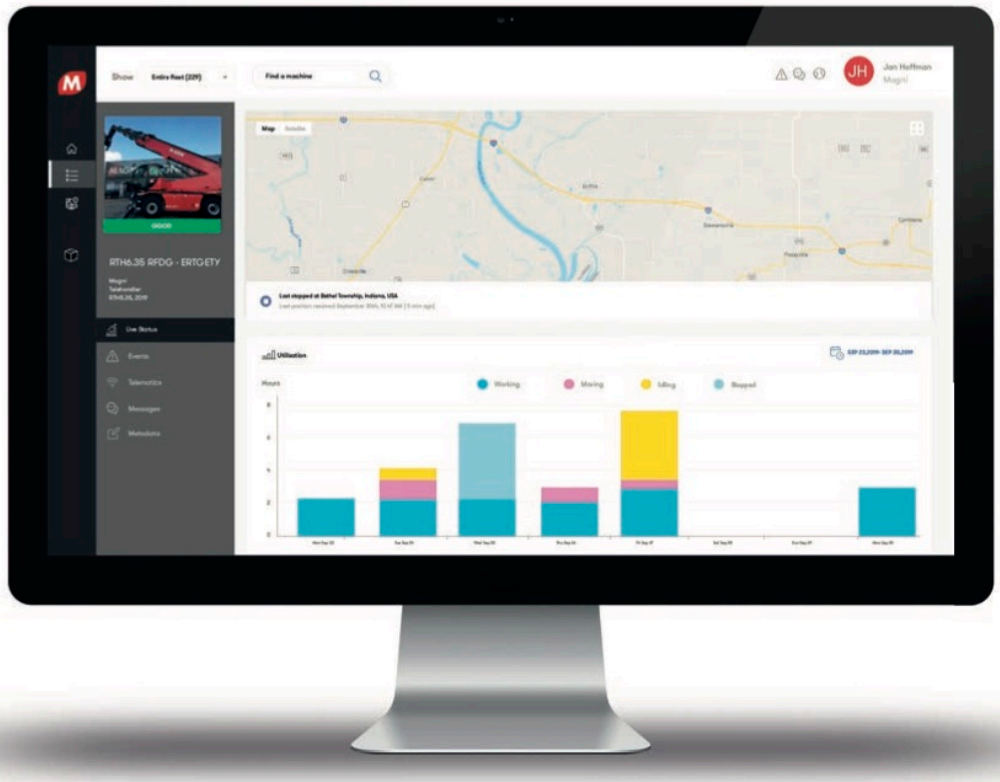


La nuova app per la gestione della flotta

La tua flotta
nel palmo della mano.
Tre anni di utilizzo gratuito
dell'app MyMagni su tutte
le macchine nuove.

Scopri come il nuovo sistema GPS di cui sono dotate tutte le macchine Magni Telescopic Handlers può aiutarti nella gestione della flotta. Una visione globale che consente di monitorare e tracciare ogni movimento dei mezzi della flotta e mostra sul quadro di controllo i dati più rilevanti.

EFFICIENTE: Il monitoraggio delle ore di servizio migliorano la pianificazione della manutenzione. Gli avvisi tecnici e i dati relativi agli interventi di manutenzione aiutano a mantenere la flotta sempre in esercizio e in condizioni di funzionamento ottimali. In questo modo si riducono i costi e si incrementa la produttività.



MyMagni Desktop

FLOTTA - HOME
Questa pagina oltre a mostrare l'esatta posizione di ciascuna unità, ne evidenzia lo stato di funzionamento attraverso un codice colore.

CLASSICA
Da questa sezione è possibile accedere ai moduli standard, quali rapporti, manutenzione, allarmi e controllo degli accessi.

INVENTARIO FLOTTA
Da questa sezione è possibile procedere agevolmente alla segmentazione e alla visualizzazione di grafici relativi alla flotta, così da poter assumere decisioni aziendali in modo ragionato.

RICERCA DI UN MEZZO
Attraverso l'impostazione di appositi filtri disponibili all'interno della pagina, da questa sezione è possibile trovare in tempo reale tutte le informazioni d'interesse, quali geolocalizzazione e stato GPS.

DATI CAN BUS
Questa è la pagina da cui è possibile controllare l'utilizzo quotidiano, i dati CAN BUS e monitorare eventuali eventi attivi inerenti a tutte le macchine della flotta.

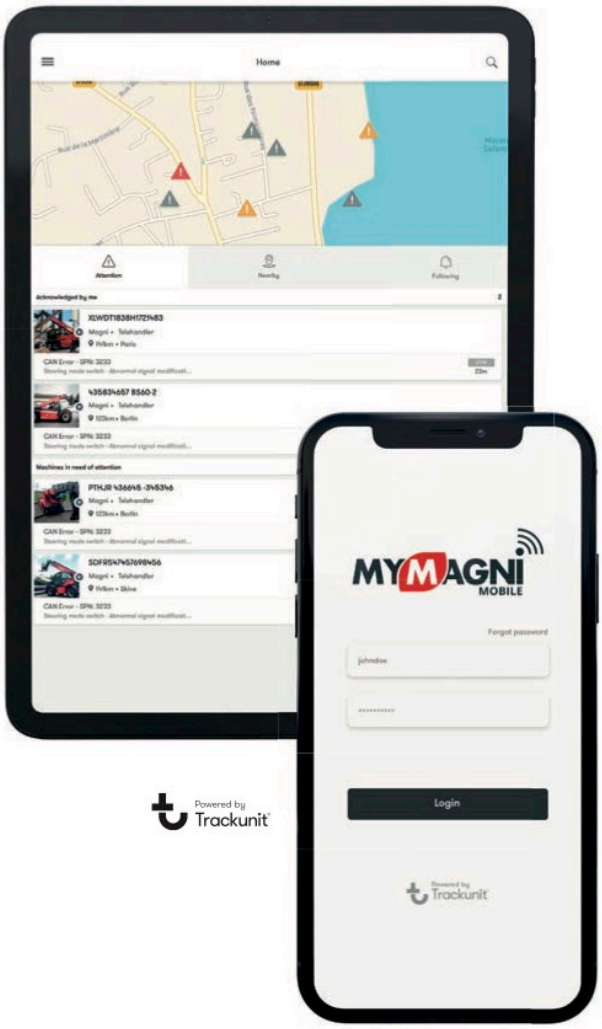
CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

MOTORE

- Ore motore / Totale ore veicolo
- Totale consumo carburante motore
- Temperatura refrigerante motore
- Temperatura olio motore
- Livello e pressione olio motore

SICUREZZA

- Codice errore allarme da LMI
- Allarme macchina SPN
- Codice errore FMI per allarme motore
- Bypass chiave



MyMagni Mobile

Si tratta di una versione light dell'applicazione normalmente in uso da PC fisso, ottimizzata per la gestione della flotta in modalità mobile. Con questa app è possibile individuare le macchine che hanno bisogno di un intervento manutentivo immediato, così da prevenire possibili guasti. Il registro degli eventi raccoglie e visualizza tutti gli eventi importanti riguardanti la macchina, quali codici di errore CAN, controlli preventivi e assistenza, guasti e perfino i ritardi nell'esecuzione della manutenzione programmata.

CHAT: **questo centro messaggi aiuta a monitorare le comunicazioni in corso con il cliente.** È inoltre possibile condividere contenuti video e foto ad alta risoluzione.

MyMagni è disponibile sia su Apple Store che Google Play Store. È possibile collegarsi alla flotta con un semplice tocco sullo schermo del proprio smartphone, per risolvere problemi e ridurre i tempi di fermo macchina.

Divertiti con l'app MyMagni Mobile.

Available on the iPhone App Store Google Play

INDICAZIONI DI CONFORMITÀ

CE *- conforme alla Direttiva 2014/53/UE (RED), come indicato nella Dichiarazione di conformità UE.*
FCC e IC *- il prodotto contiene trasmettitori radio certificati conformi alle pertinenti disposizioni del CFR 47, nonché alle norme e ai regolamenti emanati da Industry Canada.*
PTCRB *- certificato conforme al North American Permanent Reference Document 03 relativo ai protocolli di gestione delle risorse radio e comunicazioni cellulari.*
Automotive *- Certificato E1 come Unità elettrica/elettronica (UEE) per l'installazione su veicoli ai sensi del Regolamento (UN) R10 delle Nazioni Unite.*
Classe ambientale *- testato per applicazioni su veicoli per impieghi pesanti (SAE J1455) inerenti veicoli e mezzi fuoristrada. Grado di protezione involucro: IP67.*

POSIZIONE CARICO/BRACCIO

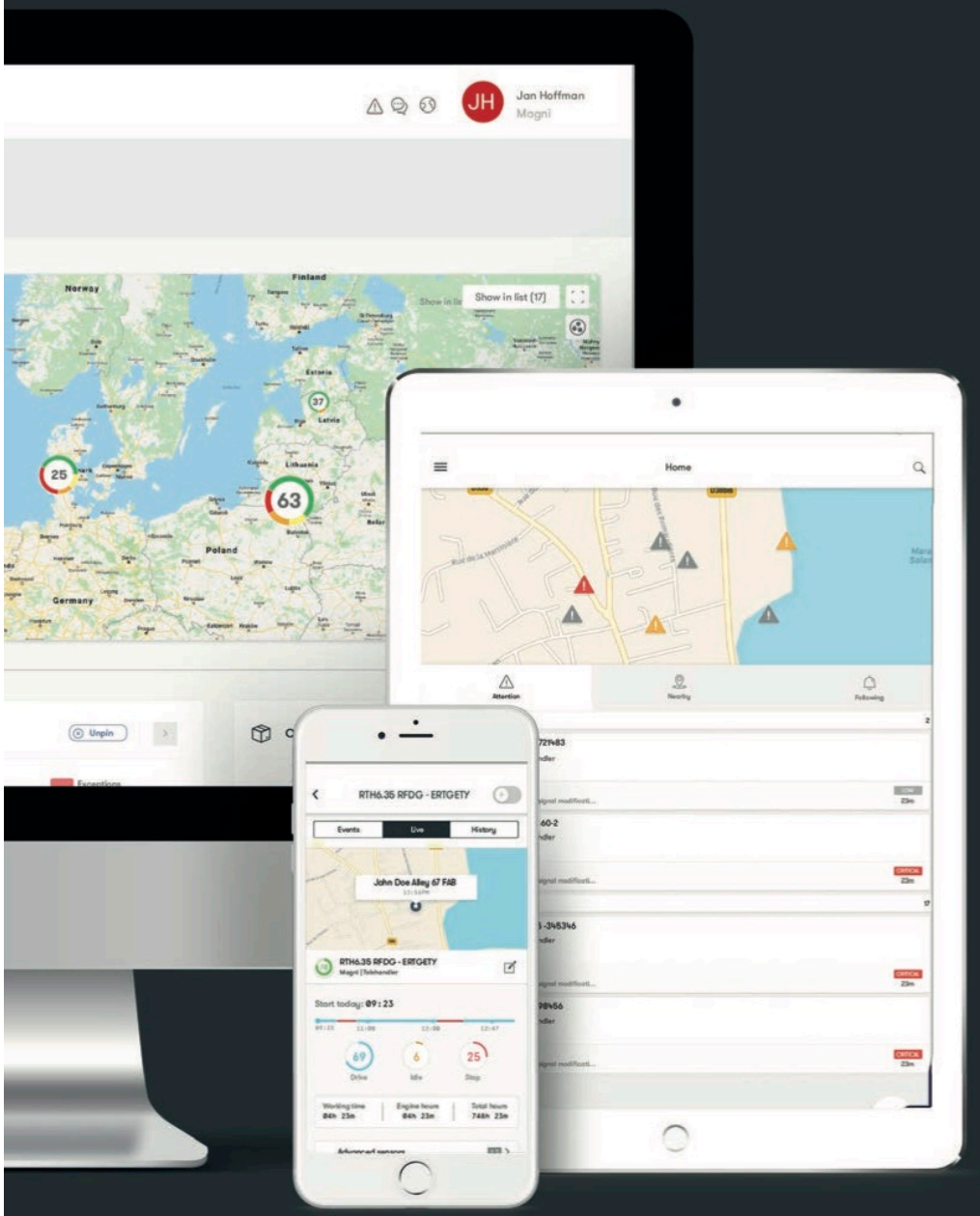
- Lunghezza e altezza braccio attuale
- Carico reale e carico max. attuale
- Carico macchina
- Portata massima
- Braccio in movimento

MANUTENZIONE

- Programmare manutenzione
- Ore rimanenti alla prossima manutenzione
- Controllo livello olio
- Controllo stato filtro

CHECK-UP DEL MEZZO

- Direzione e velocità veicolo
- Marcia inserita e livello DEF
- Modalità lavoro e configurazione accessorio
- Livello serbatoio AdBlue
- Tensione batteria



SMART: Un'interfaccia semplice e intuitiva, ottimizzata sia per le postazioni desktop, sia per i dispositivi portatili. Ogni pagina visualizza diverse serie di dati all'interno delle quali è possibile navigare tramite l'apposito menù. MyMagni consente di collegarsi alla propria flotta da qualunque parte del mondo.

SICURO: Gli avvisi dell'allarme "geo-fence" informano in tempo reale l'utente quando una macchina esce dal perimetro dell'area predefinita. Gli avvisi di coprifuoco avvertono in tempo reale l'utente se una macchina sia avviata o spostata illegalmente. Gli avvisi di sicurezza avvertono della presenza di anomalie di funzionamento o problemi inerenti alla sicurezza.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

SICURO, FORTE E AFFIDABILE

La nostra gamma di sollevatori telescopici rotativi coniuga artigianalità, innovazione e tecnologia, per offrire il massimo delle prestazioni in ogni circostanza. Il nostro approccio unico alla ricerca e allo sviluppo di nuovi prodotti e tecnologie ci consente la messa a punto e il perfezionamento costante della gamma per offrire sempre ai nostri clienti le migliori soluzioni di lavoro. La gamma RTH, composta da macchine "3 in 1" per natura (carrello elevatore, gru e piattaforma), è la soluzione ideale per qualsiasi tipo di cantiere.

COMPONENTE ROTATIVO LIEBHERR

Magni ha stretto una partnership con la Divisione Componenti di Liebherr per la fornitura della tecnologia di rotazione da utilizzare sulla gamma RTH. Tutti i modelli con portata di 6, 7, 8 e 13 tonnellate sono dotati di sistemi di rotazione che impiegano questa tecnologia.
Magni, per un'altezza e una precisione sempre maggiori.

ROTAZIONE 360°
(Tranne il modello 4.18)

CAPACITÀ MAX. DI SOLLEVAMENTO: da 4 a 13 ton

ALTEZZA MAX. DI SOLLEVAMENTO: da 18 a 51 m

SBRACCIO MAX. ORIZZONTALE 35 m

PRESTAZIONI OTTIMALI DI SOLLEVAMENTO

GARANZIA

Tutti i modelli RTH offrono una garanzia di 24 mesi su ricambi e assistenza*.

La Garanzia Magni si applica solo se, dopo l'acquisto come nuova, la macchina è stata regolarmente sottoposta ai controlli periodici previsti presso un concessionario Magni autorizzato.

La nostra garanzia copre eventuali difetti attribuibili a carenze dei materiali o di lavorazione per un periodo massimo di 2 anni o di 2.000 ore di funzionamento della macchina.

Il nostro Servizio assistenza clienti e il Reparto ricambi sono sempre pronti ad aiutare i clienti, in qualunque giorno dell'anno.

FRENO DI STAZIONAMENTO AUTOMATICO

Questa funzione consente una migliore gestione del freno di stazionamento, rendendo la guida della macchina ancor più facile e sicura. La funzione può essere integrata solamente su macchine con motori conformi alle specifiche Stage V.

Grazie ad essa, per inserire e disinserire il freno di stazionamento, non sarà più necessario utilizzare il pulsante dedicato ubicato sulla colonna dello sterzo.

Il freno è inserito automaticamente ogni volta che il mezzo raggiunge una velocità prossima allo zero ed è disinserito quando con l'FNR in modalità Drive viene premuto il pedale di avanzamento.
(Tranne RTH 4.18)

*Il materiale di consumo è escluso dalla garanzia.

LUCE LIBERA DA TERRA

4.18	285 mm	6.30	320 mm
5.18	330 mm	6.35	320 mm
5.21	330 mm	6.39	320 mm
5.23	330 mm	6.46	340 mm
5.25	330 mm	6.51	340 mm
6.21	330 mm	7.26	320 mm
6.23	330 mm	8.25	300 mm
6.25	330 mm	13.26	380 mm

PENDENZA SUPERABILE

4.18	63 %	6.30	44 %
5.18	48 %	6.35	65 %
5.21	45 %	6.39	65 %
5.23	44 %	6.46	50 %
5.25	43 %	6.51	42 %
6.21	41 %	7.26	46%
6.23	41 %	8.25	65 %
6.25	41 %	13.26	50 %

PRESTAZIONI SU GOMMA

-8° 0° +8°

SISTEMA DI LIVELLAMENTO SU GOMMA

Il sistema di livellamento su gomma è presente di serie su tutti i modelli della gamma RTH e aiuta l'operatore a lavorare in totale sicurezza anche sui terreni irregolari. Questo meccanismo consente all'operatore di regolare il livellamento della macchina, così da poter disporre dell'intero diagramma di carico per qualsiasi tipo di operazione, anche quando in condizioni normali la pendenza del terreno potrebbe influire sulle prestazioni di sollevamento. Magni ha anche introdotto un dispositivo **aggiuntivo** per la sicurezza del livellamento; se l'operatore tenta di correggere manualmente l'inclinazione della macchina su terreni in pendenza, il sistema rileva l'inclinazione della macchina e consente che si proceda alla compensazione solo nella direzione corretta.

FUORISTRADA

La potente trasmissione idrostatica fornisce ad ogni ruota tutta la potenza necessaria per far fronte anche ai terreni più scoscesi e alle salite più impegnative. Equipaggiati con 4 ruote motrici, 2 velocità avanti-indietro ed un assale posteriore basculante, gli RTH garantiscono una perfetta stabilità ed un'ottima aderenza al terreno. Inoltre l'abbondante luce libera dal suolo garantisce di poter superare ogni ostacolo.

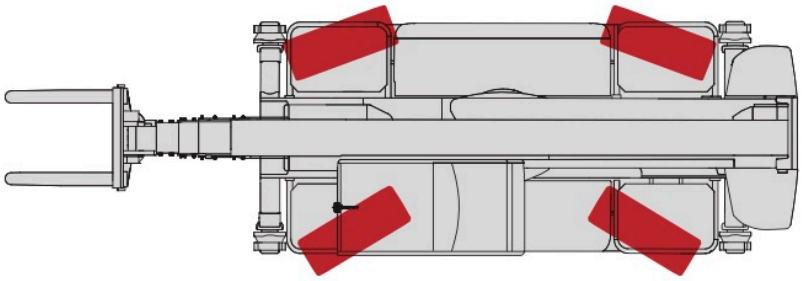
STERZATA AUTOMATICA

Per un maggiore comfort, durante le lunghe sessioni di lavoro, è stata aggiunta una funzione supplementare per la gestione dello sterzo. Il sistema di sterzata automatica consente di modificare il tipo di sterzata, senza che sia necessario procedere prima all'allineamento manuale delle ruote. Oltre a migliorare il comfort e la sicurezza, questa funzione permette di incrementare le prestazioni del proprio modello Magni.

MODALITÀ DI STERZATA

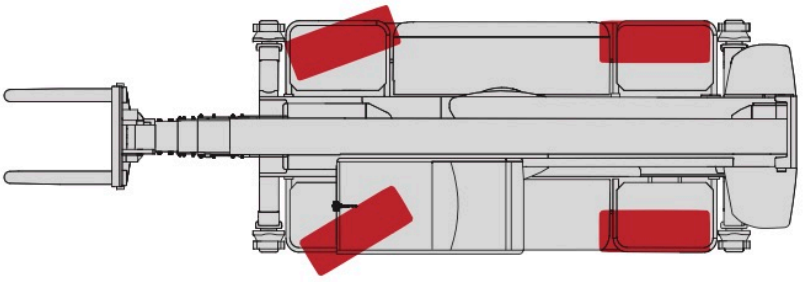
1

Concentrica: per migliorare il raggio di sterzata e muoversi in spazi confinati



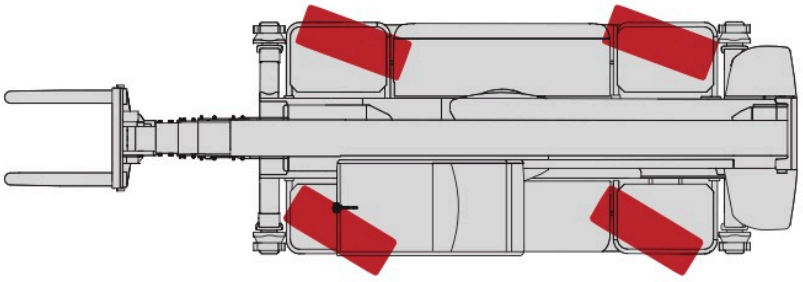
2

Frontale:
per la circolazione stradale



3

A granchio:
offre la possibilità di avvicinamento laterale durante l'operazione



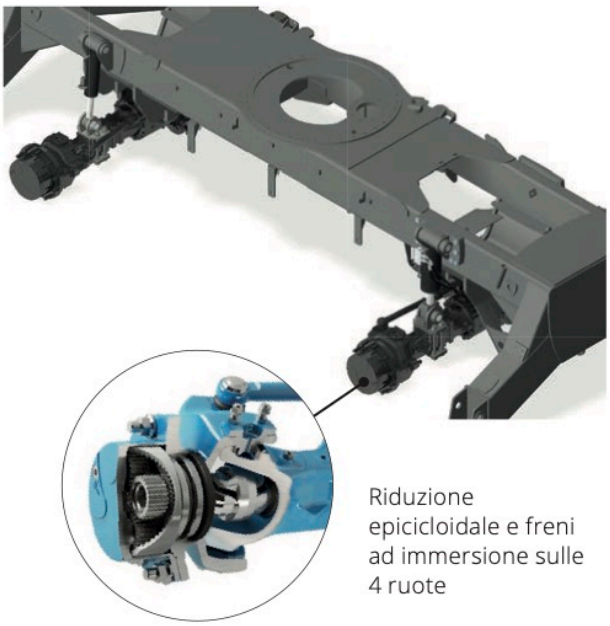
CARATTERISTICHE TECNICHE

TRASMISSIONE

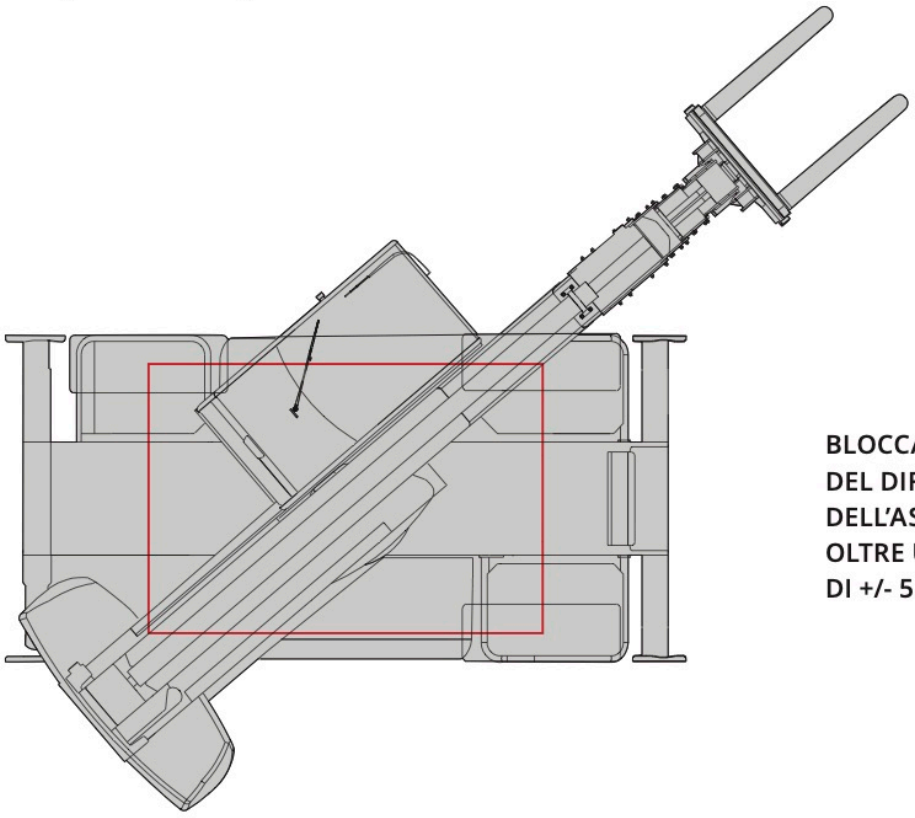
La trasmissione idrostatica controllata elettronicamente, composta da una pompa a cilindrata variabile elettronica (500 bar di pressione effettiva di lavoro), assicura una regolazione della velocità accurata e progressiva per posizionare il carico in totale sicurezza. La calibrazione automatica della pompa idrostatica e del motore a cilindrata variabile garantisce il perfetto equilibrio tra velocità e forza di trazione.
Il cambio a 2 marce garantisce un regime di velocità alto e basso, rispettivamente per circolazione stradale e fuoristrada.

ASSALI

Gli assali della gamma RTH, con riduzione epicicloidale e freni multi-disco ad immersione, presentano il cilindro di sterzo nella parte superiore, al fine di proteggerlo da collisioni accidentale. L'assale posteriore è basculante assicurando così la miglior prestazione fuoristrada, sebbene la macchina presenti un bloccaggio automatico del differenziale dopo +/-5° di rotazione della torretta al fine di garantire una migliore stabilità.



Riduzione epicicloidale e freni ad immersione sulle 4 ruote



BLOCCAGGIO AUTOMATICO DEL DIFFERENZIALE DELL'ASSALE POSTERIORE OLTRE UNA ROTAZIONE DI +/- 5 °

TIPO DI MOTORE

Tutti i motori montati sulla gamma RTH rispondono al Regolamento **(UE) 2016/1628** relativo agli standard di emissione.

Da Aprile 2020 tutte le macchine Magni saranno equipaggiate con motori Stage V. I nostri modelli top di gamma saranno equipaggiati con motori VOLVO in grado di assicurare le migliori performance di classe anche anche in condizioni di fuori strada. I modelli più piccoli della gamma, fino a RTH 5.25, saranno equipaggiati con i potenti motori Stage V Deutz.
La gestione elettronica della trasmissione assicura il perfetto adattamento alle curve di potenza del motore ottimizzando l'uso dei componenti con una conseguente diminuzione dei consumi carburante del 10/15% ed una maggiore durata dei componenti stessi.
Il compartimento motore, è stato progettato per essere facilmente accessibile e rendere più agevoli le operazioni di ispezione al motore.

IMPIANTO IDRAULICO

Tutti i modelli a partire da RTH 5.18 montano un sistema **load sensing** (350 bar di pressione effettiva di lavoro) composto da una pompa l/s ad alta pressione (per movimenti idraulici); due joystick elettroproporzionali ed una valvola principale SIL 2 che rispetta la normativa EN13489 riguardante la sicurezza dei controlli della macchina.

I raccordi a tenuta frontale, i tubi termoplastici ed i tubi in acciaio garantiscono una tenuta perfetta.
La gestione elettronica dell'impianto idraulico permette al sistema di selezionare il miglior regime di giri motore in base allo sforzo idraulico richiesto, con una conseguente riduzione di consumo di carburante.
Con il software Magni è possibile gestire il flow sharing, garantendo al contempo sicurezza e precisione in tutti i movimenti idraulici (fino a 3/4 movimenti alla volta).

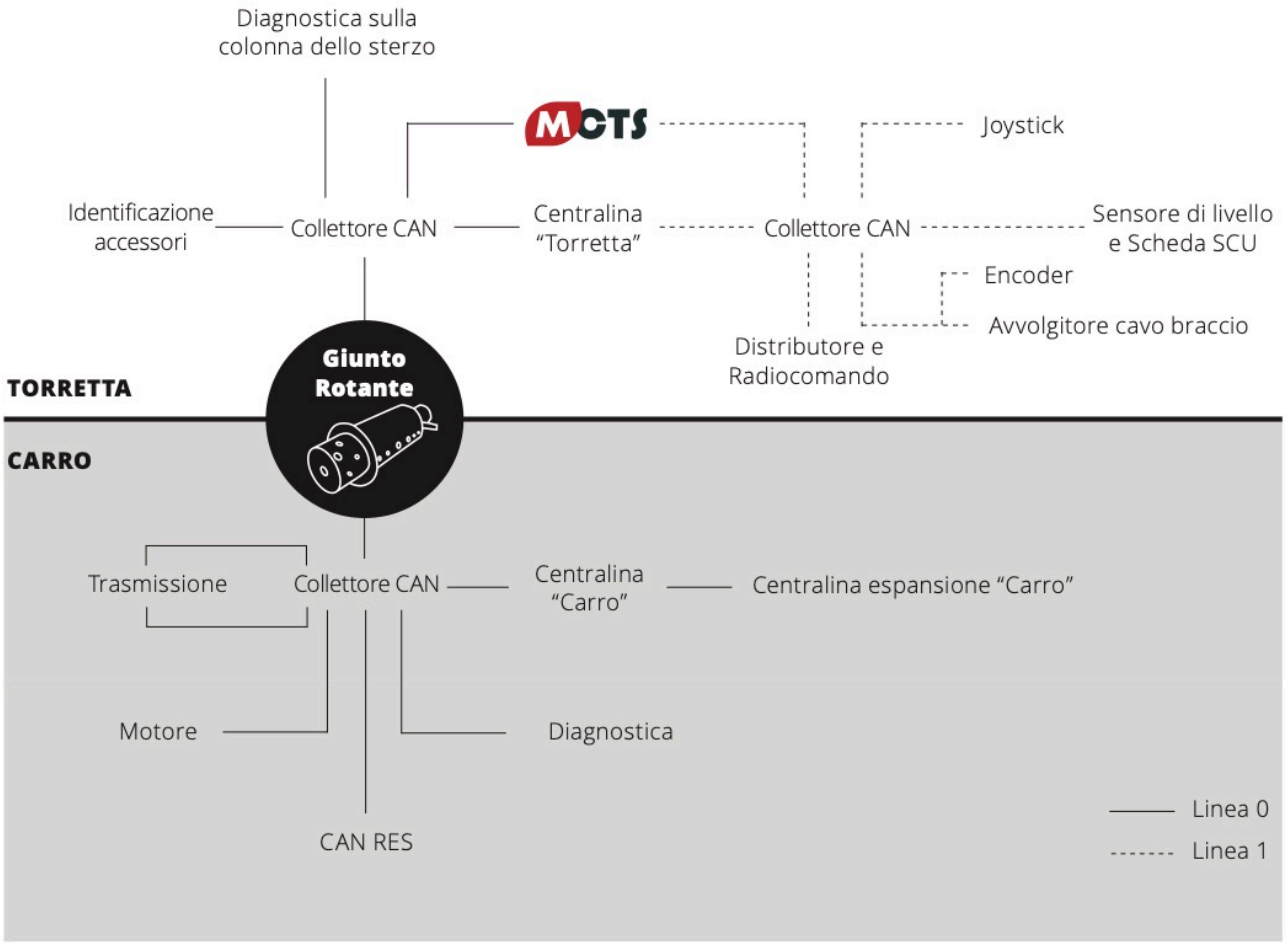
CARATTERISTICHE TECNICHE

IMPIANTO ELETTRICO

Il **circuito elettrico IP67** è protetto dalle possibili infiltrazioni di acqua e polvere ed è a 24V.

La gamma RTH è equipaggiata con circuito **CAN BUS**, che raccoglie tutti i dati relativi ai componenti elettronici. Sul display touch screen, vengono visualizzate tutte le informazioni riguardanti motore, trasmissione, impianto idraulico e sistema di controllo del carico.

La tecnologia CAN BUS richiede meno cavi - circa 1/3 in meno - diminuendo il rischio di guasti sul circuito ed aumentando l'affidabilità della macchina.



MAGNI

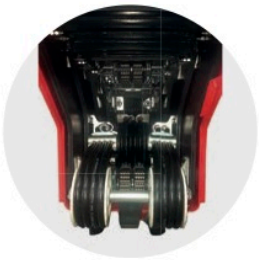
CARATTERISTICHE TECNICHE

RICONOSCIMENTO AUTOMATICO DELL'ACCESSORIO

Il sistema di riconoscimento automatico dell'accessorio R.F.ID è presente su ogni modello della gamma RTH, montato in testa al braccio. Si tratta di un sistema di riconoscimento automatico dell'accessorio che, una volta montato sulla macchina carica il diagramma di carico relativo e predispone il sistema di limitazione del carico.
Grazie al peso ridotto, questo nuovo attacco migliora le prestazioni di sollevamento. Questo sistema rende le macchine della gamma RTH molto più sicure e previene il rischio di scegliere accessori sbagliati.

STRUTTURA BRACCIO

Costruito in acciaio ad alta resistenza, il braccio è estremamente durevole e resistente ma allo stesso tempo è molto leggero aumentando la capacità di carico su lungo raggio. Lo sfilo delle sezioni del braccio è comandato da un sistema proporzionale composto da un cilindro e da catenarie. Grazie ad un sistema di catene doppie e di tubi idraulici completamente inseriti all'interno del braccio si riducono notevolmente le rotture dovute a collisione.



Il blocco, costituito da tubi termo-saldati, previene lo sfregamento tra le singole linee e ne mantiene l'allineamento, contribuendo anch'esso ad una drastica riduzione dei guasti. Le slitte di scorrimento sono fissate su blocchi di acciaio, assicurando il movimento fluido della struttura.

STABILIZZATORI PIVOTANTI

Gli stabilizzatori pivotanti Magni sono facili da stendere e posizionare. Grazie all'ampia superficie di appoggio che consente un'aderenza perfetta ad ogni tipo di terreno, gli stabilizzatori garantiscono una perfetta stabilità.

La posizione ripiegata è ideale per gli spostamenti all'interno di cantieri di lavoro con spazi ristretti, poiché gli stabilizzatori rimangono interamente all'interno della sagoma della macchina.

Si tutti i modelli più piccoli la dimensione compatta del telaio è accentuata dagli stabilizzatori pivotanti che sono realizzati sullo stesso asse; quando gli stabilizzatori sono chiusi restano perfettamente in sagoma rispetto alla macchina e non influiscono sulla luce libera dal suolo. Quando gli stabilizzatori sono aperti garantiscono invece un'area di stabilizzazione molto compatta, pur mantenendo delle capacità di sollevamento importanti.Lle prestazioni dei modelli più piccoli sono sottolineate da un passo ridotto e da un aumento dell'angolo di sterzata delle ruote, per permettere manovre in spazi ridotti, pur mantenendo capacità di sollevamento elevate anche su pneumatici.

		4.18	5.18	5.21	5.23	5.25
	A (mm)	350	350	350	350	350
	B (mm)	304	304	304	304	304
Pressione max. a terra (kgf/cm²)		13,8	13,8	13,8	13,8	13,8

AUTOLIVELLAMENTO

Quando si lavora su terreni in pendenza o irregolari, è sufficiente la pressione di un singolo tasto per consentire il livellamento automatico della macchina sugli stabilizzatori. Una livella elettronica rileva l'inclinazione della macchina e la riporta alla posizione orizzontale. Un puntino verde sul display touch screen indica il livello della macchina, consentendone il monitoraggio costante da parte dell'operatore.

MAGNI
MAGNI
RTH 5.25
Smart

STABILIZZATORI A FORBICE

I modelli più grandi sono dotati di stabilizzatori a forbice interamente contenuti all'interno della sagoma quando chiusi. Le travi sovrapposte degli stabilizzatori sono fissate al telaio senza interferire con la luce libera dal suolo. Gli stabilizzatori possono essere gestiti simultaneamente o individualmente per adattarsi perfettamente all'area di lavoro.

AUTOLIVELLAMENTO

Quando si lavora su terreni in pendenza o irregolari, è sufficiente la pressione di un singolo tasto per consentire il livellamento automatico della macchina sugli stabilizzatori. Una livella elettronica rileva l'inclinazione della macchina e la riporta alla posizione orizzontale. Un puntino verde sul display touch screen indica il livello della macchina, consentendone il monitoraggio costante da parte dell'operatore.

PERFETTAMENTE IN SAGOMA

Il processo di estensione e rientro degli stabilizzatori garantisce una perfetta aderenza ad ogni terreno grazie anche all'ampia area di contatto, evitando il rischio di infossamento nel terreno. Al contempo garantisce una chiusura automatica in sagoma del piede dello stabilizzatore.

STABILIZZAZIONE COMPATTA

Grazie alla loro grande flessibilità, gli stabilizzatori a forbice non richiedono molto spazio per la stabilizzazione.
Anche quando parzialmente stabilizzata la macchina è programmata per garantire, su ogni lato, il miglior diagramma di carico possibile.

PRESTAZIONI A 360°

Quando sono completamente dispiegati, grazie alla base di stabilizzazione quadrata, gli stabilizzatori garantiscono il massimo delle performance per un'operatività a 360°. In questo modo qualunque operazione può essere eseguita in modo agevole.

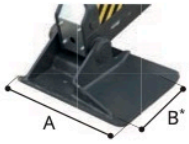
STABILIZZATORI A FORBICE

PAD STABILIZZATORI

Per i pad degli stabilizzatori a forbice è stato utilizzato uno specifico design diretto ad offrire un'aderenza perfetta ed evitare ogni possibilità di slittamento.
L'ampia superficie di contatto è stata studiata per distribuire il carico in maniera uniforme sul terreno e supportare adeguatamente il funzionamento della macchina.
Superfici di appoggio stabilizzatori aggiuntive sono disponibili come optional per incrementare l'area di stabilizzazione e ridurre la pressione esercitata sul terreno.

CHIUSURA SILENZIOSA

Magni ha implementato sulla nuova gamma RTH una funzione che consente di rallentare il movimento degli stabilizzatori a forbice durante la chiusura del sistema, rendendo tale fase ancor più dolce e calibrata.

	6.21	6.23	6.25	6.30	6.35	6.39	6.46	6.51	7.26	8.25	13.26
 **A** (mm)	390	390	390	490	490	490	610	610	490	490	610
B (mm)	320	320	320	320	320	320	360	360	320	320	360
Pressione max. a terra (kgf/cm²)	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	13	13	12,2	12,2	13

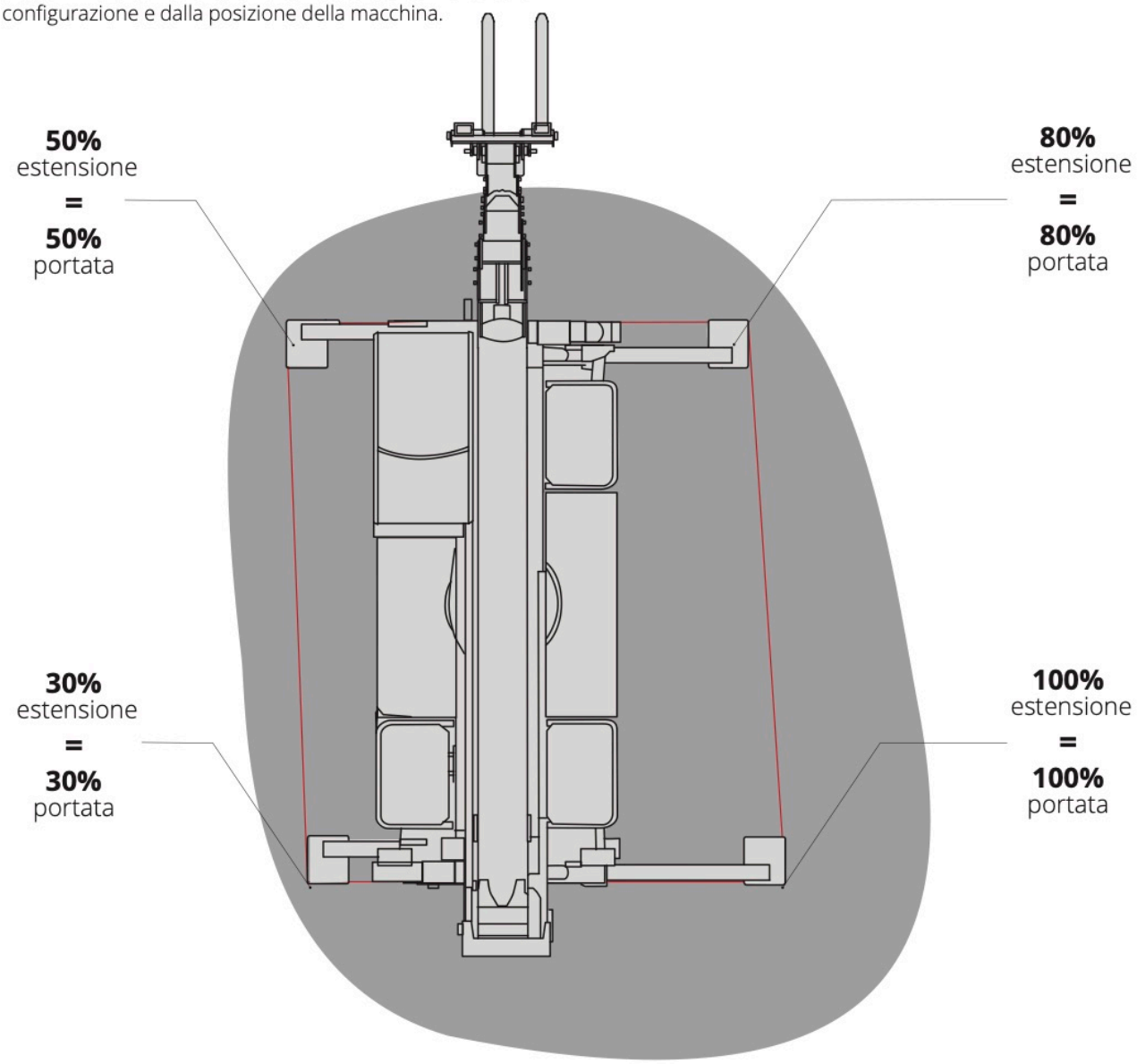
*Dimensioni riferite esclusivamente alla superficie a contatto con il terreno, esclusi i bordi ripiegati del pad stabilizzatore.

VERSATILITÀ

Gli stabilizzatori a forbice sono perfetti anche per lavorare negli spazi più ridotti e sono adatti a rispondere ai vincoli di spazio di ogni cantiere. L'incredibile versatilità del sistema consente l'estensione e il rientro di ciascuno stabilizzatore in modo indipendente, in funzione degli ostacoli presenti nell'area circostante. **Prestazioni garantite a 360°, con capacità di sollevamento adeguata all'estensione dello stabilizzatore.** La gestione ottimizzata del diagramma di carico semplifica la vita dell'operatore, garantendogli sempre il miglior diagramma di carico disponibile, indipendentemente dalla configurazione e dalla posizione della macchina.

DISPOSITIVO DI COMANDO DELL'ESTENSIONE DEGLI STABILIZZATORI

La configurazione degli stabilizzatori può essere salvata dall'apposita schermata. Tutte le posizioni degli stabilizzatori saranno memorizzate e il software di bordo le renderà disponibili al prossimo riavvio della macchina.



CARATTERISTICHE TECNICHE

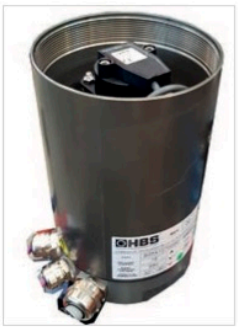
SISTEMA DI CONTROLLO DEL CARICO

Per garantire la massima sicurezza, tutte le macchine della gamma RTH rispondo alle normative di prodotto per carrelli elevatori, gru e piattaforme aeree. Tutti i telescopici Magni sono equipaggiati con un dispositivo di limitazione del carico (LMI) che memorizza diagrammi specifici per ogni accessorio e analizza continuamente la posizione del carico nello spazio mostrando dinamicamente il diagramma corretto a seconda della configurazione della macchina.
In caso di sovraccarico il sistema interrompe ogni movimento aggravante, permettendo il solo rientro.

A

Potenziometro per il rilevamento dell'angolo e della lunghezza del braccio con sicurezza ridondante.

B



Rilevamento della posizione della torretta tramite sensori di rotazione posizionati nel giunto rotante.

C

Rilevamento peso del carico tramite 4 trasduttori di pressione: 2 posizionati sul cilindro di sollevamento e 2 sul cilindro di compensazione. Il sistema è dotato di valvole di blocco per aumentare la sicurezza del mezzo in ambiente lavorativo.

D

Lampeggianti.

E

Rappresentazione dinamica di tutti i dati raccolti all'interno del touch screen per l'operatore.

F

Rilevamento automatico della configurazione degli stabilizzatori attraverso potenziometri posizionati all'interno delle travi per garantirne la protezione.

A
MAGNI
C
D
E
C
B
F

gruppofesta.it

RTH - IT REV09